

## **Arrancadores Suaves de Media Tensión tipo 1562E SMC Flex**

### **Objetivo:**

Brindar al cliente los conocimientos teóricos y prácticos necesarios para llevar adelante la operación y mantenimiento en forma segura y eficiente de los equipos SMC Flex 1562 buscando maximizar el tiempo de funcionamiento de este tipo de equipamiento.

### **A quienes esta dirigido:**

Todo personal d designado para llevar adelante el mantenimiento y operación de este tipo de equipamiento.

### **Modalidad de dictado:**

Dos días de temas teóricos dictados en oficinas del cliente y un día de práctica en sitio, según disponibilidad de equipamiento en sitio.

### **Etapa teórica:**

- Porque se utiliza un arrancador de Media Tensión.
- Descripción general de un arrancador suave de Media Tensión.
- Modos de arranque de los 1562E, características y ventajas.
- Protecciones del arrancador, descripción e implementación.
- Variables de monitoreo.
- Identificación de fallas y reseteo.
- Uso de la interfaz HIM.
- Descripción de parámetros.
- Identificación y definición de componentes del arrancador.
- Lectura e interpretación de planos.
- Descripción de la lógica de funcionamiento.
- Los contactores de vacío, funcionamiento y mantenimiento.
- IntelliVAC, descripción.

## **Etapa práctica:**

*La etapa práctica será dependiente de la disponibilidad del equipamiento del cliente en sitio.*

- Identificación de componentes.
- Manejo de interfaz HIM, visualización.
- Modificación de parámetros.
- Mediciones de los valores resistivos característicos de los tiristores.
- Circuito Snubber.
- Circuito de medición de tensión.
- Circuito de medición de corriente.
- Protección de motor 825P. Manejo de parámetros, visualización y limpieza de fallas.
- Búsqueda y resolución de fallas.
- Procedimiento para identificar y cambiar un SCR dañado.